

Litosil COLOR



HOCHELEASTISCHER UNIVERSALVERSIEGLER MIT ESSIGSÄURE FÜR VERSIEGELUNGEN, DIE MIT DER ZEIT UNVERÄNDERT HALTEN. IDEAL ZUM VERSIEGELN DER FUGEN VON KERAMIKFLIESEN IN INNEN- UND AUSSEN-RÄUMEN, FEUCHTRÄUMEN UND SCHWIMMBECKEN. OHNE LÖSUNGSMITTEL UND SCHIMMELFEST. PRODUKT MIT SEHR GERINGER EMISSION VON FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN STOFFEN.



BESCHREIBUNG

Einkomponentige Fugenmassen auf Basis von Silikon und Acetat.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

Produkt mit besonders geringer Emission von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Entspricht der Klasse EC1^{PLUS} gemäß dem EMICODE-Protokoll und der Klasse A+ (Émission dans l'air intérieur - französische Vorschriften)

- Gebrauchsfertig
- Flexibel
- Wasserfest
- Witterungsfest, alterungsfest, UV-beständig
- Schimmel- und bakterienbeständig
- Außergewöhnlich glatte Oberfläche
- Uneingeschränkt für den Straßen-, See-, Luft- und Schienenverkehr geeignet
- Hervorragende Haftung ohne Primer auf allen herkömmlichen Industrie- und Baumaterialien

VERPACKUNG

300 ml Kartusche - Schachteln mit 12 Stück

ANWENDUNGSBEREICHE

Versiegeln von Dehnfugen auf Fußböden, an Wänden und Fassaden.
Dehnungs- und Anschlussfugen im Gesundheitswesen.
Verklebung und Isolierung von Glaskomponentenkollektoren.
Abdichtung von profilierten Gläsern.
Verfugen von Swimmingpools aus Keramik und Feinsteinzeug

VORBEREITUNG DER UNTERGRÜNDE

Die zu versiegelnden oder zu verklebenden Oberflächen müssen absolut sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Ölen und alter Farbe sein.
Reinigung porenfreier Oberflächen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Trockenzeit ca. 1 Minute) und einem sauberen, fusselfreien Tuch.
Reinigung poröser Oberflächen: Reinigen Sie die Oberflächen mechanisch, z. B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, um lose Partikel zu entfernen.
Bei Haftproblemen auf besonderen Oberflächen einen spezifischen Primer verwenden.

ANWENDUNG

Entfernen Sie die Oberseite des Gewindeteils der Kartusche und schrauben Sie die Kunststoffdüse auf und schneiden Sie sie in einem Winkel ab, der durch den gewünschten Durchmesser und das Profil bestimmt wird.
Setzen Sie die Kartusche in eine manuelle oder pneumatische Pistole (mit Teleskopkolben) ein und extrudieren Sie den Dichtungskleber, wobei Sie sorgfältig darauf achten müssen, dass keine Luft eingeschlossen wird.
Einmal geöffnet, sollten die Packungen in relativ kurzer Zeit aufgebraucht werden.
Die optimale Nutzungstemperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.
Die Fugbearbeitung muss innerhalb der offenen Zeit des Dichtstoffs erfolgen.
Vermeiden Sie während der Vernetzung den Kontakt mit Lösungsmitteln.
Aufgrund der Vielzahl von Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung des Produktes beeinflussen, sollte der Anwender immer eine Probebearbeitung und -anwendung durchführen.

WICHTIGE HINWEISE

- Das Produkt bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C auftragen

- Bei warmem Klima das Produkt in der Verpackung an einem kühlen und vor der Sonne geschützten Ort lagern
- Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto
- Bei Baustoffen, die am Verarbeitungsort weiterverarbeitet werden, muss sich der Anwender vergewissern, dass die entsprechenden festen oder flüchtigen Bestandteile die Produkteigenschaften nicht beeinträchtigen oder verändern können
- Im Bedarfsfall muss der Anwender sich an den Hersteller der jeweils verwendeten Baustoffe wenden
- Beim Aushärten werden sehr geringe Mengen Essigsäure langsam freigesetzt
- Während der Verarbeitung und Aushärtung ist auf eine gute Belüftung zu achten
- Die Vulkanisationszeiten sind proportional zur Dicke der Silikonfuge
- Die Einkomponenten-Silikone sind außer bei bestimmten baulichen Voraussetzungen nicht für flächige Verklebungen geeignet
- Falls die Silikon-Abdichtmasse mit einer Schichtdicke von mehr als 15 mm aufgetragen werden muss, wenden Sie sich bitte zuerst an den technischen Kundendienst
- Den Kontakt mit bituminösen Materialien oder Weichmachern, wie z. B. Butyl-, EPDM-, Neopren-, Bitumen- und Isolierbahnen vermeiden
- Zur Sanierung schimmelbefallener Fugen ist es erforderlich, die vorhandene elastische Fugenmasse vollständig zu entfernen
- Das Produkt kann nicht überlackiert werden
- Nicht für Anwendungsbereiche verwenden, die nicht auf diesem technischen Beiblatt vorgesehen sind.
- Kontaktieren Sie im Zweifelsfall den technischen Kundendienst der Litokol S.p.A.

SICHERHEITSMITTEILUNG Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, das Sie auf Anfrage erhalten, durch.
PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

BERECHNUNG DES VERBRAUCHS

Tiefe	Realisierbare Laufmeter von Fugen mit einer Kartusche mit 300 ml				
	Breite 6 mm	Breite 8 mm	Breite 10 mm	Breite 15 mm	Breite 20 mm
5 mm	±10 m	±8 m	±6 m	-	-
7 mm	-	±6 m	±4,5 m	±3 m	-
10 mm	-	-	±3 m	±2 m	±1,5 m
15 mm	-	-	-	±1,5 m	±1 m
20 mm	-	-	-	±1 m	±0,8 m

TABELLE DER PRIMER

Untergrund	Primer
crylglas / PMMA (Plexiglas, usw.)	-
Sanitäranlage aus Akryl (z. B. Badewannen)	+ / 1101
Rohaluminium	+
Eloxiertes Aluminium	1216
Aluminium, pulverbeschichtet	1101 / T
Pulverbeschichtetes Aluminium (mit Teflon)	T
Beton	1105
Zementstein	-
Blei	-
Edelstahl	1216
Eisen	-
Beschichtung aus Epoxidharz	+
Mörtel auf Basis von Epoxidharz	1216 / T
Glas	+ / 1226
Holz, lackiert (auf Lösungsmittelbasis)	+
Lackiertes Holz (auf Wasserbasis)	1216
Mattiertes Holz (auf Lösungsmittelbasis)	1216
Mattiertes Holz (auf Wasserbasis)	1215 / 1226
Unbehandeltes Holz	1215 / 1225
Keramik, mit Glas glasiert	+
Keramik, nicht mit Glas glasiert	+
Kunststoff-Profile (starres PVC)	1217 / 1226
Kupfer	-
Melaminharzplatten	1216
Messing	-
Festes Oberflächenmaterial	+ / 1101 / 1216

Naturstein (Marmor, Granit usw.)	-
Polyester	+
Polypropylen (PP)	-
Porenbeton	1105
Verputz	1105
Starres PVC	1217 / 1225
Flexible PVC-Folie	1217 / 1226
Weißblech	-
Zink, verzinktes Eisen	-

LEGENDE

+	GUTE HAFTUNG OHNE PRIMER
-	NICHT GEEIGNET
T	EMPFOHLENER TEST

ANWENDUNGSHINWEISE

Polymerisation	Essigsäurevernetzung
Konsistenz der Masse	Thixotrop, pastös
Spezifisches Gewicht	0,99 kg/dm ³
Filmbildungszeit	Ungefähr 15 Minuten
Aushärtung in 24 Stunden	2-3 mm
Zulässige Verarbeitungstemperatur	Von +5°C bis +40°C
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	Von +15°C bis +25°C
Zulässige Temperatur	Von -40°C bis +150°C
Begehbarkeit	24 Stunden bei T = +23 °C
Volle Belastbarkeit	5 Tage bei T = +23 °C

EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Dickflüssige abgetönte Masse
Farben	Siehe Farbkarte
Zoll-Klassifizierung	32149000
Lagerungszeit	24 Monate in den Original-Verpackungen, fern von Wärmequellen und vor direktem Sonnenlicht geschützt. Frostempfindlich.

LEISTUNGSMERKMALE

Härtung bei Dicke	3 mm	24 Stunden
Shore-Härte A	22	ISO 868
Elastizitätsmodul bei 100%	≥ 0,4 N/mm ²	ISO 8339
Bruchdehnung	250%	ISO 8339
Zugfestigkeit	≥ 0,7 N/mm ²	ISO 8339
Insgesamt zulässige Verformung	25%	ASTM C920
Klasse	25 LM	ISO 11600 F

FARBKARTE

LITOSIL	STARLIKE EVO	StyleGrout	EpoxyElite EVO	LITOSIL	STARLIKE EVO	StyleGrout	EpoxyElite EVO	LITOSIL	STARLIKE EVO	StyleGrout	EpoxyElite EVO
White 1	✓	✓	✓	Ivory 1	✓	✓		Blue 1	✓		
White 2	✓	✓		Ivory 2	✓	✓		Blue 2	✓		
Silver 0	✓			Ivory 3	✓	✓	✓	Blue 3	✓		
Silver 1	✓	✓	✓	Ivory 4	✓			Blue 4	✓		
Silver 2	✓	✓		Beige 1	✓	✓		Blue 5	✓		
Silver 3	✓	✓	✓	Beige 2	✓	✓	✓	Blue 6	✓		
Black 0	✓			Beige 3	✓	✓	✓	Blue 7	✓		
Black 1	✓	✓	✓	Beige 4	✓	✓	✓	Blue 8	✓		
Black 2	✓	✓	✓	Brown 1	✓	✓		Green 1	✓		
Grey 0	✓		✓	Brown 2	✓	✓		Green 2	✓		
Grey 1	✓	✓		Brown 3	✓	✓	✓	Green 3	✓		
Grey 2	✓	✓		Brown 4	✓		✓	Green 4	✓		
Grey 3	✓	✓		Brown 5	✓			Pink 1	✓		
								Red 1	✓		

ANMERKUNGEN

Datenerfassung bei +23 °C Temperatur, 50% relativer Luftfeuchtigkeit und ohne Belüftung. Sie können je nach den spezifischen Standortbedingungen variieren.

Datenblatt **Nr. 816**
Revision **N. 0**
Datum: **09 23**

Die in diesem technischen Datenblatt angeführten Informationen und Anweisungen basieren auf unserer jahrelangen Erfahrung. Da wir jedoch nicht direkt in die Bedingungen der Baustellen und in die Ausführung der Arbeiten eingreifen können, sind sie als allgemeine Hinweise anzusehen, die für unser Unternehmen in keiner Weise verbindlich sind. Es ist daher ratsam, einen Vorversuch durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Einsatz zu prüfen. In jedem Fall ist derjenige, der es verwenden will, verpflichtet, festzustellen, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist, und übernimmt in jedem Fall die Verantwortung, die sich aus der Verwendung ergeben kann.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it

www.litokol.it

