

---

# PowerGel® Pro Max

## Spécifications techniques

---



**Gel époxy (3Gen) issu de la science, à haute résistance et élasticité permanente anti-fissuration, Fluidotixo® - C5, pour imperméabiliser et coller solidement des mosaïques, des carreaux, du grès cérame, des dalles extra-larges, des marbres et des pierres naturelles, même instables, de tout format sur n'importe quel support.**

---

### Description du produit

Gel époxy (3<sup>è</sup> génération) à haute résistance et élasticité permanente anti-fissuration qui empêche la formation de fissures lors de la pose de carrelages, de grès cérame, de dalles de grand format et de pierres naturelles, même instables. Conçu pour réaliser simultanément l'étanchéité et le collage monolithique de tout matériau sur n'importe quel support, garantissant une sécurité d'application maximale.

Grâce à des technologies de dernière génération, le mélange est extrêmement onctueux, fluide et thixotrope ; il conserve sa forme et son épaisseur sur les sols et les murs.

Il offre une adhérence avec gélification ultérieure, anti-fissuration et ultra-performante grâce à l'élasticité extrême conférée par un mélange de diluants polymères innovants qui réduisent son module d'élasticité tout en renforçant la prévention des fissures dans les revêtements.

PowerGel® Pro Max est conçu pour la pose de carreaux de grand format et de dalles de tout type et de toutes dimensions dans des zones à forte circulation, même sur des supports fissurés (jusqu'à 3 mm) et non parfaitement secs (humidité résiduelle inférieure à 5 %). Le gel époxy aide à dissiper et à neutraliser les mouvements du support, ainsi que les dilatations du revêtement, et répartit les charges lourdes de manière homogène, sans tensions.

La technologie innovante d'adhérence par gélification garantit une pose stable et sûre directement sur des membranes polymères en gel et des

membranes polymère-ciment mono- ou bicomposantes, sans déclencher de réactions chimiques corrosives susceptibles de compromettre l'étanchéité du système adhésif/imperméabilisant.

Il garantit une adhérence structurelle monolithique même pour les applications soumises à de fortes sollicitations, telles que les balcons, les terrasses, les piscines et les façades, permettant la pose et l'étanchéification directes sur des supports difficiles comme le bois, le métal, le PVC et la fibre de verre, où l'utilisation d'adhésifs à base de ciment n'est pas adaptée.

Classé R2T - EN 12004 et RM 01P - EN 14891

---

## Formule Gel pour laquelle une demande de brevet a été déposée

PowerGel® Pro Max et TileSafe® System sont des inventions Litokol à fort contenu innovant faisant l'objet d'une demande de brevet international déposée sous le n° IT 102025000025363

### Partie A

Mélange de résines époxy de différents poids moléculaires sous licence propre

Forte concentration en microgranulés de marbre blanc pur de Carrare  
Granulométrie ultra-fine – plage 50 à 150 µm

Mélange de diluants polymères innovants à faible module d'élasticité  
Stabilisateurs rhéologiques et fluidifiants intelligents

### Partie B

Linker polymère non corrosif de dernière génération

PowerGel® Pro Max incarne les progrès scientifiques constants de Litokol.

Il est conçu à partir de matières premières innovantes afin d'améliorer l'expérience de pose, la sécurité et de réduire l'impact environnemental.

---

## Conçu pour

Absorption supérieure des tensions (TSA)

Technologie Crack Prevention®

Technologie Zherorisk® EpoxyGel

---

## Classification du mélange

| Classe de mélange           | Niveau de glissance                        | Indice de légèreté |
|-----------------------------|--------------------------------------------|--------------------|
| C1 - Dense / Pâteux         | Nécessite plus de force pour l'application | Standard           |
| C2 - Consistance moyenne    | Offre une bonne maniabilité, mais coule    | Standard           |
| C3 - Fluidotixo             | Fluide et thixotrope                       | Léger              |
| C4 - Fluidotixo Dinamico    | Très fluide et thixotrope                  | Léger              |
| C5 - Fluidotixo Antifatigue | Ultra fluide et thixotrope                 | Ultra léger        |

---

## Gel Performance

### Gélification structurelle : une nouvelle technologie d'adhérence

PowerGel® Pro Max inaugure une nouvelle ère dans le domaine du collage élastique grâce au concept de gélification structurelle. Ce processus transforme la colle en un système dynamique capable de s'adapter lors de la pose, de se stabiliser pendant la polymérisation et de conserver dans le temps des performances mécaniques élevées. Le

réseau tridimensionnel qui se forme lors de la gélification lie solidement le support et le dos du carrelage, créant une zone ITZ active et flexible, résistante aux fissures, aux contraintes cycliques, aux dilatations et à l'humidité.

#### **Adhérence élastique anti-fissure ultra-performante**

PowerGel® Pro Max adhère avec une force d'adhérence exceptionnelle à la traction et au cisaillement ; c'est l'évolution technique idéale pour les surfaces sujettes à des déformations et les formats céramiques extra-larges : parfait pour les carreaux de grand format et les dalles de tout type et de toutes dimensions dans les zones à forte fréquentation et sur des supports fissurés (jusqu'à 3 mm).

Il assure une gélification structurelle même sur des supports difficiles et non absorbants tels que les carrelages existants, le bois, le métal, le PVC et la fibre de verre.

Grâce aux technologies Crack Prevention® et Superior Tension Absorption (TSA), il est possible d'obtenir une adhérence élastique anti-fissuration qui se développe pendant la maturation du gel et se maintient dans le temps, augmentant ainsi la durabilité de la zone de jonction (ITZ) en la protégeant des sollicitations de traction, de compression et de cisaillement.

Conçu pour la pose de marbres et de pierres naturelles sensibles à l'humidité, sans ciment ni eau, il évite les taches et les déformations.

Il garantit une excellente adhérence même sur des supports présentant une humidité résiduelle allant jusqu'à 5 % ou qui ne sont pas encore complètement secs.

#### **Étanchéité totale**

PowerGel® Pro Max est une solution extrêmement pratique qui permet la pose et l'étanchéité élastique simultanées avec un seul et même matériau. Conçu pour assurer une barrière continue et complète contre l'eau, même sur des supports non traditionnels, il empêche les infiltrations même en cas de forte pression d'eau.

#### **Gélification intelligente pour une interface ITZ de nouvelle génération**

Le processus de gélification de Powergel® Pro Max représente une avancée technologique décisive par rapport aux systèmes traditionnels. Au cours de sa maturation, le gel développe un micro-réseau tridimensionnel réactif qui permet une adaptation nanométrique aux micro-irrégularités du support, optimisant ainsi la zone de transition interface-adhésif (ITZ). Ce comportement intelligent permet une adhérence cohésive et diffuse, améliorant la résistance mécanique aux points critiques et réduisant le risque de délamination, même sous des contraintes dynamiques ou des cycles thermiques prolongés. La gélification programmée crée une interface hybride élastique-monolithique, capable d'absorber et de redistribuer les contraintes sans compromettre l'intégrité structurelle. Cela confère au système des performances supérieures aux normes du secteur, avec des propriétés anti-fissuration et d'étanchéité accrues, même sur des supports instables ou présentant une humidité résiduelle.

---

## **Chimie + intelligente**

Formulé avec la technologie AquaClean, ce produit est entièrement émulsifiable dans l'eau et ne nécessite pas de solvants agressifs pour le nettoyage des outils. Cette technologie innovante à base d'eau améliore le confort d'application, réduit les émissions de COV et rend l'application plus sûre, plus propre et plus durable pour l'opérateur et les environnements intérieurs.

Exempt d'oxirane. Ne contient pas de C12-C14 (oxirane, dérivés mono-

C12-14-alkyloxyméthyliques)  
Non dangereux pour l'utilisateur  
Non dangereux pour l'environnement  
Non dangereux pour le transport – Exempt de l'ADR  
Non corrosif et non toxique

---

## **Certifications**

EN 12004  
EN 14891  
ISO 13007  
ANSI A 118.12  
MED 2014/90/UE  
EC1 Plus Gev Emicode  
A+ Émissions dans l'air intérieur  
EPD (Déclaration environnementale de produit)

---

## PowerGel® Pro Max et l'environnement

Résultats de l'ACV concernant le potentiel de réchauffement global - Gaz à effet de serre (GWP-GHG)

| Catégorie d'impact            | Unité                 | A1-A3 | C1                       | C2                       | C3                       | C4                       | D                         |
|-------------------------------|-----------------------|-------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Changement climatique GWP-GHG | kg CO <sub>2</sub> eq | 1,63  | 1,70<br>10 <sup>-3</sup> | 1,79<br>10 <sup>-2</sup> | 6,51<br>10 <sup>-4</sup> | 6,01<br>10 <sup>-2</sup> | -1,65<br>10 <sup>-2</sup> |

---

### Matériaux

Grès cérame  
Carreaux de céramique  
Grands formats, y compris de faible épaisseur  
Plaques en grès stratifié  
Dalles en grès cérame avec trame au dos  
Marbres - Granits - Matériaux en pierre  
Marbres avec envers résiné  
Pierres naturelles  
Mosaïques en céramique et en verre  
Plaques en verre composite  
Terre cuite - Klinker  
Composés à base de résine ou de ciment  
Panneaux isolants et insonorisants pour l'intérieur  
Carreaux métalliques

---

### Sous-couches

Chapes  
Autonivelants  
Enduits de ragréage  
Enduits  
Plaque de plâtre  
Plâtre et anhydrite  
Carreaux existants  
Béton  
Systèmes radiants  
Imperméabilisants de toute nature  
Membranes de désolidarisation  
Béton cellulaire  
Plaques en fibrociment  
Béton  
Bois  
Métal  
PVC  
Fibre de verre  
Supports fissurés

---

### Utilisations

Adhésif - Imperméabilisant  
Sols - murs  
Intérieur - extérieur  
Superposition  
Systèmes radiants  
Espaces humides intérieurs - salles de bains et douches

---

Bassins, piscines, fontaines  
Terrasses et balcons  
SPA et hammam  
Façades  
Sols industriels  
Résidentiel, public, commercial et mobilier urbain  
Zones soumises à un trafic intense et à des contraintes élevées  
Homologué pour un usage naval conformément à la directive MED 2014/90/UE

---

## Restrictions

Se référer aux normes nationales, telles que la norme UNI 11493.  
Garantir un plein bain de colle à l'extérieur ou en présence de charges élevées.  
Protéger la surface carrelée de la pluie battante pendant au moins 24 h.  
La température et l'humidité ambiantes peuvent modifier les délais de mise en œuvre et de prise du gel.  
Ne pas ajouter d'eau, de chaux, de ciment ou d'autres matériaux étrangers au mélange.  
Respecter les proportions de mélange.  
Ne pas utiliser là où une mise en service rapide est requise.  
En cas d'application à des températures proches de +10 °C, il est recommandé d'ajouter l'additif EpoxyGel Booster. (Dosage : 2 boîtes d'EpoxyGel Booster de 50 g pour 5 kg de PowerGel® Pro Max. 1 boîte d'EpoxyGel Booster de 200 g pour 10 kg de PowerGel® Pro Max)  
En cas de collage direct sur des supports en fibre de verre ou en PVC, un ponçage préalable est nécessaire.  
Ne pas utiliser pour des applications non mentionnées sur cette fiche technique.  
Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique clientèle de Litokol au +39-0522-622811 ou par e-mail à l'adresse [customercare@litokol.com](mailto:customercare@litokol.com)

---

## Caractéristiques du produit

|                       |                                                                            |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Aspect                | Partie A : gel blanc                                                       |
| Aspect                | Partie B : liquide polymère                                                |
| Couleur               | Ultra Bianco                                                               |
| Emballage responsable | Seaux en plastique recyclé de seconde vie (Monopack A + B) de 5,10 kg      |
| Conservation          | 36 mois dans son emballage d'origine et dans un endroit sec. Craint le gel |
| Code douanier         | 35069190                                                                   |

---

## Spécifications techniques

| Conformité                                           | EN 12004 - ISO 13007                   | R2 T     |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------|
| Adhérence initiale au cisaillement                   | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$              | EN 12003 |
| Adhérence au cisaillement après immersion dans l'eau | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$              | EN 12003 |
| Adhérence au cisaillement après chocs thermiques     | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$              | EN 12003 |
| Temps ouvert                                         | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ après 60 min | EN 1346  |
| Glissement                                           | $\leq 0,5 \text{ mm}$                  | EN 1308  |
| Déformabilité                                        | Très malléable                         |          |
| Résistance à l'humidité                              | Excellente                             |          |
| Résistance aux alcalis                               | Excellente                             |          |
| Résistance aux solvants                              | Excellente                             |          |

---

|                                                               |                                                                                         |                     |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Résistance aux acides                                         | Faible                                                                                  |                     |
| <b>Conformité</b>                                             | <b>EN 14891</b>                                                                         | <b>RM 01 P</b>      |
| Adhérence initiale                                            | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$                                                               | UNI EN 14891-A.6.2  |
| Adhérence après immersion dans l'eau                          | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$                                                               | UNI EN 14891-A.6.3  |
| Adhérence après vieillissement thermique                      | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$                                                               | UNI EN 14891-A.6.5  |
| Adhérence après des cycles de gel/dégel                       | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$                                                               | UNI EN 14891-A.6.6  |
| Adhérence après contact avec de l'eau de chaux                | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$                                                               | UNI EN 14891-A.6.9  |
| Adhérence après contact avec de l'eau chlorée                 | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$                                                               | UNI EN 14891-A.6.7  |
| Étanchéité à l'eau sous pression positive de 1,5 bar          | Aucune pénétration et augmentation de poids < 20 g                                      | UNI EN 14891-A7     |
| Capacité de pontage des fissures dans des conditions normales | $\geq 0,75 \text{ mm}$                                                                  | UNI EN 14891-A.8.2  |
| Capacité de pontage des fissures à basse température (-5 °C)  | $\geq 0,75 \text{ mm}$                                                                  | UNI EN 14891-A.8.3  |
| <b>Conformité</b>                                             |                                                                                         | <b>ANSI A118.12</b> |
| - SafetyGel® + PowerGel® Pro Max                              | $\geq 1/8"$<br>$\geq 3,2 \text{ mm}$                                                    | Haute Performances  |
| <b>Conformité</b>                                             |                                                                                         | <b>ANSI A118.3</b>  |
| Nettoyage à l'eau                                             | Le produit doit être applicable à la spatule et lavable à l'eau à 80 min                | 5.1                 |
| Temps de prise initiale                                       | $\geq 2 \text{ h}$                                                                      | 5.2                 |
| Temps de prise de service                                     | $\leq 7$ jours pour atteindre au moins 90 % des performances indiquées par le fabricant | 5.2                 |
| Tassement au niveau des joints verticaux                      | Aucun changement apparent                                                               | 5.4                 |
| Adhérence initiale à la traction                              | $\geq 1\,000 \text{ psi}$                                                               | 5.5                 |
| Résistance à la compression à 7 jours                         | $\geq 3\,500 \text{ psi}$                                                               | 5.6                 |
| Résistance à la flexion à 7 jours                             | $\geq 1\,000 \text{ psi}$                                                               | 5.7                 |
| Résistance aux chocs thermiques                               | $\geq 500 \text{ psi}$                                                                  | 5.8                 |

## Spécifications d'application

|                                      |                                                                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Rapport de mélange                   | Partie A : 92,6 parties en poids                                                     |
| Rapport de mélange                   | Partie B : 7,4 parties en poids                                                      |
| Consistance du mélange               | Gel époxy                                                                            |
| Poids spécifique du mélange          | $1,70 \text{ kg/dm}^3$                                                               |
| Durée de vie du mélange              | > 120 min                                                                            |
| Épaisseurs applicables               | De 1 à 15 mm                                                                         |
| Temps ouvert                         | > 120 min                                                                            |
| Temps d'enregistrement               | > 120 min                                                                            |
| Application                          | Spatule dentée adaptée au format et au support                                       |
| Températures d'application           | De +5 °C à +35 °C                                                                    |
| Temps d'attente pour le jointoiement | Mur : 12 heures - Sol : 24 heures                                                    |
| Circulation piétonne                 | 12 heures                                                                            |
| Mise en service                      | 5 jours - Piscines 7 jours                                                           |
| Température de mise en œuvre         | De -40 °C à +90 °C                                                                   |
| Nettoyage du matériel                | À l'eau lorsque le produit est frais.<br>Mécaniquement lorsque le produit est durci. |
| Consommation                         | Spatule de 3,5 mm : $\sim 1,5 \text{ kg/m}^2$                                        |
| Consommation                         | Spatule de 6 mm : $\sim 2,5 \text{ kg/m}^2$                                          |
| Consommation                         | Spatule de 8 mm : $\sim 3 \text{ kg/m}^2$                                            |
| Consommation                         | Spatule de 10 mm : $\sim 3,5 \text{ kg/m}^2$                                         |
| Consommation                         | Double application : $\sim 5 \text{ kg/m}^2$                                         |

Remarques

Données relevées à une température de +23 °C, 50 % d'humidité relative et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

---

## Préparation des supports

Conformément à la norme UNI 11493-1, les supports doivent être mécaniquement résistants et exempts de parties friables, de graisses, d'huiles, de peintures, de cires et de remontées d'humidité.

Les enduits à base de ciment doivent avoir un temps de prise d'au moins une semaine par cm d'épaisseur.

Les chapes en ciment doivent avoir une durée de maturation totale d'au moins 28 jours ou être réalisées avec les chapes anti-fissures innovantes X-Floor et X-Floor Pro.

Réaliser des pentes sur les balcons ou les trottoirs avec le produit de nivellement anti-fissures de nouvelle génération HydroLevel® 1-30.

Les supports poussiéreux, poreux et absorbants doivent être traités avec X-Prime®, un fixateur et consolidant innovant.

Les supports lisses et compacts, tels que les anciens carrelages en céramique ou en marbre, le métal, le PVC et la fibre de verre, doivent être nettoyés avec le nettoyant spécifique X-Cleaner® Scrub.

Dans le cas de chapes à base d'anhydrite, s'assurer de la présence d'un pare-vapeur adapté afin d'empêcher toute remontée d'humidité.

Vérifier à l'aide d'un hygromètre à carbure que l'humidité résiduelle est inférieure à 0,5 % et à 0,3 % pour les chapes chauffantes.

La surface doit être poncée et la poussière aspirée.

Les fissures éventuelles doivent être colmatées avec le même gel époxy PowerGel® Pro Max.

Dans tous les cas, il est indispensable de consulter les fiches techniques correspondantes pour une utilisation correcte des produits indiqués.

---

## Préparation du mélange

Pour apprécier pleinement la fluidité et la thixotropie supérieures du mélange innovant Gel époxy, il est recommandé de mélanger le produit selon le rapport de mélange indiqué.

Couper un coin du sachet contenant le catalyseur polymère (composant B) et le verser dans le récipient contenant le composant A.

Il est recommandé de verser la totalité du contenu du sachet de catalyseur, en enroulant et en pressant progressivement le sachet du côté soudé vers le côté coupé.

La polymérisation commence lorsque la partie époxy est mélangée au durcisseur : cette réaction crée de nouvelles liaisons chimiques qui génèrent le réseau tridimensionnel, cœur technologique de la structure solide et flexible du gel époxy.

Cette étape est cruciale, car un mélange non homogène pourrait compromettre ses propriétés finales telles que la dureté, la résistance thermique et chimique.

C'est pourquoi il est recommandé de mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse ( $\approx 300$  tr/min) jusqu'à obtenir un mélange crémeux, homogène et sans grumeaux, et afin d'éviter une surchauffe de la masse qui réduirait le temps de mise en œuvre.

Passer une spatule ou une truelle sur les parois et le fond du récipient pour récupérer les éventuels résidus de produit non catalysé.

Mélanger brièvement pour obtenir une consistance « Gel » facile à appliquer aussi bien au sol que sur les murs.

Il n'est pas recommandé de procéder au mélange à la main.

---

## Application

Pour garantir une adhérence parfaite du gel au support, étalez une couche de base du mélange à l'aide du côté lisse de la spatule, puis appliquez immédiatement l'épaisseur souhaitée à l'aide du côté denté.

La denture de la spatule doit être choisie en fonction du format du matériau à poser et du support.

Conformément à la norme UNI 11493-1, adopter la technique de la double application, en appliquant le gel également au dos des carreaux afin de garantir leur imprégnation complète, lors de la pose en extérieur, dans les piscines, sur les façades ou dans les zones particulièrement sollicitées.

Pour garantir le transfert complet du gel au dos des carreaux, ceux-ci doivent être posés sur la colle encore fraîche en exerçant une pression adéquate.

Le temps de mise en œuvre dans des conditions standard de température et d'humidité est supérieur à 60 minutes.

Les climats très chauds ou un stockage à des températures élevées peuvent réduire considérablement ce délai ; il est donc recommandé d'appliquer le produit dans la plage de températures autorisée et de le stocker dans un endroit couvert.

Conformément à la norme UNI 11493-1, les carreaux doivent être posés en réalisant des joints d'une largeur adaptée à leur format.

Respecter les joints de séparation ou structurels éventuels et réaliser des joints de dilatation, de séparation et périmétriques adaptés.

---

## Applications spéciales

### Étanchéité élastique anti-fissures à haute résistance

En cas d'imperméabilisation et de pose simultanées de carrelage en céramique ou de mosaïque dans les cabines de douche et les pièces humides intérieures, il est nécessaire d'appliquer à l'aide d'une truelle lisse une couche d'au moins 1 mm de Gel sur la zone à imperméabiliser et, une fois la gélification terminée (environ 12 à 24 heures), d'appliquer le produit à l'aide d'une truelle dentée pour la pose du carrelage en céramique.

Pour les imperméabilisations en extérieur, appliquer à l'aide d'une spatule lisse une couche d'au moins 1 mm de gel sur la zone à imperméabiliser et, une fois la gélification terminée (environ 12 à 24 heures), appliquer de la même manière une deuxième couche de 1 mm. La pose du revêtement céramique sera possible après environ 24 heures à l'aide d'une spatule crantée.

### Marbres, pierres naturelles et composites

Les marbres ou pierres naturelles instables, sujets à la déformation ou aux taches dues à l'absorption d'eau, nécessitent un gel époxy ultra-performant tel que PowerGel® Pro, FastGel® Pro ou PowerGel® Pro Max (R2T - EN 12004).

Même de même nature, les marbres et les pierres naturelles peuvent présenter des caractéristiques différentes.

En cas de doute, il est conseillé de consulter au préalable le service technique clientèle de Litokol pour obtenir des informations détaillées ou pour effectuer un test en laboratoire.

Les dalles en pierre naturelle comportant des couches de renfort appliquées au dos (résines, treillis de renfort, etc.) ou ayant subi des traitements spécifiques (par exemple, anti-remontée d'humidité, etc.) nécessitent un gel époxy ultra-performant tel que PowerGel® Pro Max

(R2T-EN 12004).

Avant la pose, vérifier la présence éventuelle de traces de poussière ou de matériaux déposés au dos des dalles. Le cas échéant, ceux-ci devront être éliminés.

### **Revêtements de sol chauffants**

Au moins 4 jours après la pose de la chape anti-fissures X-Floor® ou X-Floor® Pro, il est possible de mettre en service le système de chauffage avec une température d'alimentation de l'eau comprise entre +20 °C et +25 °C, en la maintenant constante pendant au moins 3 jours.

Régler ensuite la température maximale prévue et la maintenir pendant 4 jours supplémentaires.

À la fin de ce cycle, ramener la chape à température ambiante et poser le revêtement (EN 1264-4).

### **Piscines**

Conformément à la norme UNI 11493 - 7.13.3, le carrelage des piscines doit être conçu en tenant compte des sollicitations mécaniques, thermo-hygrométriques et chimiques : contact continu avec de l'eau traitée chimiquement (même en hiver) et interventions fréquentes de désinfection.

Dans les structures en béton, il convient de garantir une composition adéquate (UNI 11104 - EN 206) et de respecter le temps de maturation approprié (minimum 6 mois, UNI 11493 - 7.3.1).

Il est indispensable d'imperméabiliser la partie extérieure de la structure, en prenant des mesures préventives afin d'éviter d'éventuelles infiltrations qui pourraient provoquer le décollement de la membrane d'étanchéité appliquée à l'intérieur du bassin, comme par exemple des drains le long des parois des excavations ou des imperméabilisations constituées de mortiers osmotiques.

Poncer et régulariser les surfaces avec HydroLevel® 1-30, un produit de nivellement structurel renforcé au quartz à expansion contrôlée et anti-fissuration.

Imperméabiliser les surfaces de la cuve avec la membrane élastique en gel étanche et anti-fissures SafetyGel® dotée de la technologie 6-Dimensional Elasticity ou avec les gels imperméables tripolymères respirants enrichis en microsphères de quartz de la gamme HydroPad® dotée de la technologie 4-Way Flex.

Si la piscine est constituée d'une structure métallique, il est possible d'imperméabiliser le bassin en utilisant PowerGel® Pro Max comme produit d'imperméabilisation.

Colmatez les points critiques tels que les joints de raccordement avec HydroStop, les conduites traversantes des systèmes de recirculation, de filtration, d'évacuation et d'éclairage avec HydroPixel®.

Il est recommandé d'effectuer l'essai d'étanchéité hydraulique avant de procéder à la pose du revêtement.

Toujours appliquer de la colle également au dos du matériau (double enduction) afin d'obtenir un lit de colle plein, de garantir le transfert total des forces et la durabilité du système.

### **Façades**

En cas de pose sur des murs extérieurs ( $H > 3$  m), s'agissant de surfaces carrelées soumises à des contraintes de dilatation élevées en fonction des variations thermo-hygrométriques et compte tenu du risque pour la sécurité lié à d'éventuels décollements, il est recommandé de consulter au préalable le service technique clientèle de Litokol afin de déterminer avec précision la technique de pose la plus sûre.

Conformément à la norme UNI 11493 - 7.13.7, respecter les consignes générales suivantes : le support de pose doit garantir une résistance à la traction par cohésion  $\geq 1,0$  N/mm<sup>2</sup>.

Dans le cas de supports en maçonnerie constitués de briques/blocs de briques, de blocs allégés, etc., la pose directe n'est pas autorisée ; il est obligatoire de réaliser la pose sur un enduit conforme aux prescriptions indiquées ci-dessus.

Pour les revêtements dont la largeur est supérieure à 30 cm, le concepteur doit évaluer la nécessité de prescrire des fixations mécaniques de sécurité adaptées.

Des joints de séparation et de dilatation doivent être prévus conformément aux points 7.11.1.2 et 7.11.1.3.

Toujours appliquer la colle également au dos du matériau (double enduction) afin d'obtenir un lit de colle complet, de garantir le transfert total des forces et d'assurer la durabilité du système.

---

## **Jointoiement, étanchéification et entretien**

Pour le jointoiement, il est possible d'utiliser les mortiers décoratifs X-Color® 0-6 ou X-Color® 2-12 ainsi que le mortier polymère prêt à l'emploi FillGood® EVO.

Pour réaliser des joints imperméables, présentant une grande stabilité chromatique et des résistances chimico-mécaniques supérieures, utiliser les gels époxy décoratifs de la gamme Starlike®.

Pour l'étanchéité élastique des joints de dilatation, de fractionnement et périmétriques, utiliser les mastics de la gamme Pixel 3D.

Pour le lavage de fin de chantier, le nettoyage, l'entretien et la protection des surfaces, utiliser les détergents spécifiques Litokol des gammes X-Cleaner et Starlike® Care.

---

## **Avertissements**

En raison de la forte adhérence due à la gélification, il est recommandé de rincer à l'eau les outils de travail et d'éliminer les éventuels résidus de produit des surfaces avant que le gel ne prenne.

Une fois la réaction terminée et le durcissement effectué, le gel ne pourra être retiré que mécaniquement.

---

## **Informations de sécurité**

Pour une utilisation en toute sécurité de nos produits, veuillez vous reporter à la dernière version de la fiche de données de sécurité, disponible sur le site [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

---

## **Mentions légales**

Les informations et les prescriptions figurant dans la présente fiche technique correspondent à notre meilleure expérience.

Ne pouvant toutefois intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces indications sont de nature générale et n'engagent en aucune manière notre société.

Il est donc conseillé de procéder à un essai préalable afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu ; dans tous les cas, toute personne souhaitant l'utiliser est tenue de déterminer si celui-ci est adapté ou non à l'usage prévu et, en tout état de cause, assume toute responsabilité pouvant découler de son utilisation.

Se référer systématiquement à la dernière version mise à jour de la fiche technique, disponible sur le site [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

---

## **Rubrique du cahier des charges**

La pose en intérieur et en extérieur, conformément aux normes UNI 11493-1 et 11714-1, ainsi que l'imperméabilisation des sols et des revêtements muraux de tout type de mosaïque, de carreaux, de grès cérame, de dalles, marbres et pierres naturelles sur tout type de support sera réalisée avec un gel époxy à élasticité permanente anti-fissuration, classé R2T selon la norme EN 12004 et RM01P selon la norme EN 14891, de type PowerGel® Pro Max de Litokol Lab SpA.

---

Fiche technique n° 209  
Révision n° 5  
Date: 10 26

**Litokol**

**Litokol Lab** Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy  
Tel. +39 0522 622811 [info@litokol.com](mailto:info@litokol.com) [www.litokol.com](http://www.litokol.com)