
Pixel® 3D-N

Spécifications techniques



Mastic anti-taches Pro. Pour les salles de bains, les cabines de douche, les sanitaires, les cuisines, les vitrages, les châssis, les menuiseries et l'étanchéité de matériaux délicats tels que le marbre et les pierres naturelles.

Description du produit

Mastic anti-taches professionnel à réticulation neutre pour le jointoiment à élasticité permanente entre marbres, granits, pierres naturelles, carreaux, grès cérame, dalles et mosaïques, en intérieur et en extérieur, au sol et sur les murs.

Conçu pour être appliqué sans aucun apprêt favorisant l'adhérence, il permet une étanchéité parfaite dans les salles de bains, les cabines de douche, les sanitaires, les cuisines, les baies vitrées, les menuiseries et les huisseries.

Convient pour l'étanchéification des joints de dilatation, même dans des conditions d'utilisation difficiles, comme dans les piscines et les façades.

Chimie + intelligente

Sans solvants ni isocyanates.

Pas dangereux pour les applicateurs selon le règlement CLP

Prêt à l'emploi, réutilisable, il évite le gaspillage et les déchets de matériau.

Très faibles émissions de composés organiques volatils (COV)

Certifications

INT-EXT CC EN 15651-1

G CC EN 15651-2

S EN 15651-3

EC1 Plus Gev Emicode

A+ Émissions dans l'air intérieur

Matériaux

Marbres et pierres naturelles
Grès cérame
Carreaux de céramique
Composés à base de résine ou de ciment
Terre cuite - Klinker
Mosaïques en céramique et en verre
Dalles

Utilisations

Mastic
Sols - murs
Intérieur - extérieur
Systèmes radiants
Espaces humides intérieurs - salles de bains et douches
Bassins, piscines, fontaines
Terrasses et balcons
SPA et hammam
Façades
Résidentiel, public, commercial et mobilier urbain

Restrictions

Appliquer le produit à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
Par temps chaud, conserver les emballages du produit dans un endroit frais et à l'abri du soleil avant utilisation.
Les temps de vulcanisation sont proportionnels à l'épaisseur du joint en silicone
Éviter tout contact avec des matériaux bitumineux ou plastifiants, tels que le butyle, l'EPDM, le néoprène, les membranes bitumineuses et les isolants.
Pour la rénovation des joints attaqués par la moisissure, il est nécessaire d'éliminer complètement le mastic élastique existant
Le produit ne peut pas être recouvert de peinture.
Ne pas utiliser pour des applications non mentionnées dans cette fiche technique
Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique clientèle de Litokol au +39-0522-622811 ou par e-mail à l'adresse customercare@litokol.com

Caractéristiques du produit

Aspect	Pâte épaisse
Couleurs	Transparent - Crystal
Emballage responsable	Cartouche en plastique recyclé de seconde vie de 300 ml
Classification douanière	32149000
Durée de conservation	15 mois dans les emballages d'origine, à l'abri de la chaleur et de la lumière directe. Ne pas exposer au gel.

Spécifications techniques

Durcissement en profondeur	3 mm	24 heures
Dureté Shore A	22	ISO 868
Module d'élasticité à 100 %	$\geq 0,37 \text{ N/mm}^2$	ISO 8339
Allongement à la rupture	300 %	ISO 8339
Résistance à la traction	$\geq 0,7 \text{ N/mm}^2$	ISO 8339
Déformation totale admissible	25%	ASTM C920
Classe	25 LM	ISO 11600 F

Spécifications d'application

Polymérisation	Réticulation neutre
Consistance du mélange	Pâte thixotrope
Poids spécifique	$1,02 \text{ kg/dm}^3$
Temps de formation du film	Environ 25 minutes
Durcissement en 24 heures	2-3 mm
Températures d'application autorisées	De +5 °C à +35 °C
Températures d'application recommandées	De +15 °C à +25 °C
Température de mise en œuvre	De -40 °C à +150 °C
Circulation piétonne	24 heures à T = +23 °C
Temps de mise en œuvre	5 jours à T = +23 °C

Application

Retirer la partie supérieure de la partie filetée de la cartouche, visser la buse en plastique et la couper à un angle déterminé en fonction du diamètre et du profil souhaités.

Insérer la cartouche dans le PowerGun prévu à cet effet et extruder le mastic en veillant soigneusement à ne pas emprisonner d'air.

Une fois ouverts, les emballages doivent être utilisés dans un délai relativement court.

La température de mise en œuvre optimale pour le support et le mastic est comprise entre 15 °C et 25 °C.

La finition des joints doit être réalisée avant l'expiration du temps ouvert du mastic.

Éviter tout contact avec des solvants pendant la réticulation.

Compte tenu du grand nombre de facteurs influençant la mise en œuvre et l'application du produit, l'utilisateur doit toujours effectuer un essai préalable de mise en œuvre et d'application.

Calcul des consommations

Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de 300 ml

	Largeur	Largeur	Largeur	Largeur	Largeur
Profondeur	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	$\pm 10 \text{ m}$	$\pm 8 \text{ m}$	$\pm 6 \text{ m}$	-	-
7 mm	-	$\pm 6 \text{ m}$	$\pm 4,5 \text{ m}$	$\pm 3 \text{ m}$	-
10 mm		-	$\pm 3 \text{ m}$	$\pm 2 \text{ m}$	$\pm 1,5 \text{ m}$
15 mm		-	-	$\pm 1,5 \text{ m}$	$\pm 1 \text{ m}$
20 mm		-	-	$\pm 1 \text{ m}$	$\pm 0,8 \text{ m}$

Informations de sécurité

Pour une utilisation en toute sécurité de nos produits, veuillez vous reporter à la dernière version de la fiche de données de sécurité, disponible sur le site www.litokol.com
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Mentions légales

Les informations et les prescriptions figurant dans la présente fiche technique correspondent à notre meilleure expérience.

Ne pouvant toutefois intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces indications sont de nature générale et n'engagent en aucune manière notre société.

Il est donc conseillé de procéder à un essai préalable afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu ; dans tous les cas, toute personne souhaitant l'utiliser est tenue de déterminer si celui-ci est adapté ou non à l'usage prévu et, en tout état de cause, assume toute responsabilité pouvant découler de son utilisation.

Toujours se référer à la dernière version mise à jour de la fiche technique, disponible sur le site www.litokol.com

Fiche technique n° 843
Révision n° 0
Date: 05 25

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com