
Pixel® 3D-N

Especificaciones técnicas



Sellador Antimanchas Pro. Para baños, cabinas de ducha, sanitarios, cocinas, cristales, marcos, cerramientos y el sellado de materiales delicados como mármoles y piedras naturales.

Descripción del producto

Sellador profesional antimanchas de reticulación neutra para el sellado de juntas con elasticidad permanente entre mármoles, granitos, piedras naturales, baldosas, gres porcelánico, losas y mosaicos, tanto en interiores como en exteriores, en suelos y paredes.

Formulado para aplicarse sin necesidad de utilizar ninguna imprimación promotora de la adhesión, permite un sellado perfecto en baños, cabinas de ducha, sanitarios, cocinas, ventanales, marcos y cerramientos.

Apto para el sellado de juntas de dilatación, incluso en condiciones de uso exigentes, como piscinas y fachadas.

Química + inteligente

Exento de disolventes e isocianatos.

No peligroso para los aplicadores según el reglamento CLP

Listo para usar, reutilizable, evita el desperdicio y los residuos de material.

Emissiones muy bajas de compuestos orgánicos volátiles (COV)

Certificaciones

INT-EXT CC EN 15651-1

G CC EN 15651-2

S EN 15651-3

EC1 Plus Gev Emicode

A+ Emisiones en el aire interior

Materiales

Mármoles y piedras naturales
Gres porcelánico
Azulejos cerámicos
Recubrimientos a base de resina o cemento
Terracota - Klinker
Mosaicos cerámicos y vítreos
Láminas

Usos

Sellador
Suelos - paredes
Interiores - exteriores
Sistemas radiantes
Zonas húmedas interiores: baños y duchas
Cubetas, piscinas y fuentes
Terrazas y balcones
SPA y Hammam
Fachadas
Residencial, público, comercial y mobiliario urbano

Limitaciones

Aplicar el producto a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
En climas cálidos, conservar los envases del producto en un lugar fresco y protegido del sol antes de su uso.
Los tiempos de vulcanización son proporcionales al espesor de la junta de silicona
Evita el contacto con materiales bituminosos o plastificantes, como, por ejemplo, butilo, EPDM, neopreno, membranas bituminosas y aislantes.
Para la rehabilitación de juntas afectadas por el moho, es necesario eliminar por completo el sellador elástico existente.
El producto no es pintable.
No utilizar para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica
Para más información, ponte en contacto con el Servicio Técnico de Clientes de Litokol en el número +39-0522-622811 o a través de customercare@litokol.com

Especificaciones del producto

Aspecto	Pasta densa
Colores	Transparente - Crystal
Embalaje responsable	Cartucho de plástico reciclado de segunda vida de 300 ml
Clasificación aduanera	32149000
Tiempo de conservación	15 meses en los envases originales, lejos de fuentes de calor y de la luz directa. No debe exponerse a las heladas.

Especificaciones técnicas

Endurecimiento en profundidad	3 mm	24 horas
Dureza Shore A	22	ISO 868
Módulo elástico al 100 %	$\geq 0,37 \text{ N/mm}^2$	ISO 8339
Alargamiento a la rotura	300 %	ISO 8339
Resistencia a la tracción	$\geq 0,7 \text{ N/mm}^2$	ISO 8339
Deformación total admitida	25%	ASTM C920
Clase	25 LM	ISO 11600 F

Especificaciones de aplicación

Polimerización	Reticulación neutra
Consistencia de la mezcla	Pasta tixotrópica
Peso específico	$1,02 \text{ kg/dm}^3$
Tiempo de formación de película	Unos 25 minutos
Endurecimiento en 24 horas	2-3 mm
Temperaturas de aplicación permitidas	De $+5^\circ\text{C}$ a $+35^\circ\text{C}$
Temperaturas de aplicación recomendadas	De $+15^\circ\text{C}$ a $+25^\circ\text{C}$
Temperatura de trabajo	De -40°C a $+150^\circ\text{C}$
Transitabilidad	24 horas a $T = +23^\circ\text{C}$
Tiempo de puesta en servicio	5 días a $T = +23^\circ\text{C}$

Aplicación

Retirar la parte superior de la sección roscada del cartucho, enroscar la boquilla de plástico y cortarla en un ángulo determinado en función del diámetro y el perfil deseados.

Introducir el cartucho en la Power Gun correspondiente y extrudir el sellador evitando cuidadosamente que quede aire atrapado.

Una vez abiertos, los envases deben consumirse en un plazo relativamente breve.

La temperatura óptima de trabajo para el sustrato y el sellador oscila entre 15°C y 25°C .

Los acabados de las juntas deben realizarse dentro del tiempo abierto del sellador.

Evitar el contacto con disolventes durante la reticulación.

Dado el gran número de factores que influyen en el procesamiento y la aplicación del producto, el usuario siempre debe realizar una prueba previa de procesamiento y aplicación.

Cálculo del consumo

Metros lineales de junta que se pueden realizar con un cartucho de 300 ml

	Ancho	Ancho	Ancho	Ancho	Ancho
Profundidad	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	$\pm 10 \text{ m}$	$\pm 8 \text{ m}$	$\pm 6 \text{ m}$	-	-
7 mm	-	$\pm 6 \text{ m}$	$\pm 4,5 \text{ m}$	$\pm 3 \text{ m}$	-
10 mm		-	$\pm 3 \text{ m}$	$\pm 2 \text{ m}$	$\pm 1,5 \text{ m}$
15 mm		-	-	$\pm 1,5 \text{ m}$	$\pm 1 \text{ m}$
20 mm		-	-	$\pm 1 \text{ m}$	$\pm 0,8 \text{ m}$

Información de seguridad

Para un uso seguro de nuestros productos, consulte la última versión de la ficha de datos de seguridad, disponible en la página web www.litokol.com
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Aviso legal

La información y las prescripciones que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra mejor experiencia.

No obstante, al no poder intervenir directamente en las condiciones de las obras ni en la ejecución de los trabajos, estas son indicaciones de carácter general que no vinculan en modo alguno a nuestra empresa.

Por lo tanto, se recomienda realizar una prueba previa para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto; en cualquier caso, quien pretenda utilizarlo debe determinar si es o no adecuado para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda la responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la página web www.litokol.com

Ficha técnica **n.º 843**
revisión **n.º 0**
Fecha: **05 25**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com