
BoostPro

Spécifications techniques



Latex professionnel à base de résines synthétiques modifiées en dispersion aqueuse pour améliorer l'adhérence et la déformabilité des chapes, des produits de nivellement, des enduits de lissage et des mortiers de ciment

Description du produit

Latex professionnel à base de résines synthétiques modifiées en dispersion aqueuse destiné à améliorer l'adhérence et la déformabilité des chapes, des ragréages, des enduits de finition et des mortiers de ciment.

Exempt de solvants, le produit se caractérise par une haute résistance à la saponification alcaline.

Amélioration des caractéristiques d'adhérence et des résistances mécaniques, y compris en extérieur, des mortiers à base de ciment tels que les chapes, les enduits et les enduits de lissage.

Convient à la réalisation de coulis de collage pour chapes adhérentes à base de X-Floor Pro / X-Floor / ciment Portland sur d'anciens supports, ainsi qu'à la réalisation de coulis de collage pour la reprise de coulage entre du béton frais et du béton ancien.

Certifications

EC1 Plus Gev Emicode
A+ Émissions dans l'air intérieur
EPD (Déclaration environnementale de produit)

Sous-couches

Chapes
Autonivelants
Produits de nivellement

Béton et béton armé
Plaques en fibrociment
Panneaux allégés

Utilisations

Intérieur - extérieur
Sols - murs
Piscines - fontaines
Terrasses - balcons
SPA et hammam
Espaces humides intérieurs (salles de bains, douches)
Sols industriels
Réalisation de coulis d'adhérence « frais sur frais »
Construction résidentielle, publique, commerciale

Restrictions

Ne pas appliquer sur des surfaces humides, des supports humides (> 5 % d'humidité de masse) ou sujets à des remontées d'humidité
Ne pas utiliser en présence de pressions hydrauliques négatives
Ne pas appliquer le produit sur des surfaces humides ou sujettes à des remontées d'humidité
Ne pas utiliser le produit pour des applications non mentionnées dans la présente fiche technique
Se référer aux normes nationales, telles que la norme UNI 11493

Pose du revêtement

La pose des revêtements peut être effectuée au moins 12 heures après la dernière couche dans des conditions standard. La pose de carrelages, de pierres naturelles ou de mosaïques sera réalisée à l'aide de gels ultra-performants issus de la technologie Litokol, qui garantissent le transfert complet des forces, la continuité des performances du système et une sécurité totale. Pour garantir une adhérence parfaite du gel adhésif, étaler une couche de 0 mm du mélange à l'aide du côté lisse de la spatule, puis appliquer immédiatement l'épaisseur souhaitée avec le côté denté. Conformément à la norme UNI 11493-1, il convient d'adopter la technique de la double application, en appliquant le gel également au dos des carreaux afin de garantir leur imprégnation complète lors de la pose dans des environnements où le support peut subir des mouvements ou des dilatations, à l'extérieur, dans les piscines ou dans les zones particulièrement sollicitées. Conformément à la norme UNI 11493-1, les carreaux doivent être posés en réalisant des joints d'une largeur adaptée à leur format (minimum 2 mm). Pour le jointoiement en extérieur et dans les environnements humides, il est recommandé d'utiliser Starlike® Pro ou Starlike® Easy. Respecter les joints de séparation ou structurels éventuels et réaliser des joints de dilatation, de désolidarisation et périmétriques adaptés.

Caractéristiques du produit

Aspect	Liquide
Couleur	Blanc
Conditionnement	Bidons de 5 kg, 10 kg et 20 kg
Poids spécifique	1,0 kg/dm ³
pH	10 - 11,5
Viscosité Brookfield (sp 6 - 20 tr/min)	10 à 30 mPa·s
Résidus solides	47-50%

Code douanier	39069000
Durée de conservation	24 mois en emballage d'origine dans un endroit sec. Craint le gel.

Spécifications d'application

Rapport de mélange	Voir le tableau
Températures d'application autorisées	De +5 °C à +35 °C
Nettoyage du matériel	À l'eau lorsque le produit est frais. Mécaniquement lorsque le produit est durci.

Rapport de mélange

ADDITIF POUR CHAPES		ADDITIF POUR ENDUITS DE LISSAGE JUSQU'À 10 mm		ADDITIF POUR ENDUITS		ADDITIF POUR COLLES ADHÉSIVES	
Boost Pro	30 kg	Boost Pro	1 pièce	Boost Pro	1 pièce	Boost Pro	1 pièce
Eau	120 kg	Eau	1 pièce	Eau	4 parties	Eau	1 pièce
Ciment	300 kg	Ciment	4 parties	Ciment	5 pièces	Béton ou X-Floor	3 parties
granulats 0/8 mm	1 m ³	sable fin	4 parties	granulats	15 pièces		

Préparation des supports

Les supports doivent être propres, secs, solides, compacts, sans crevasses ni fissures, suffisamment durcis et sans remontées d'humidité.
Les résidus de ciment, chaux, plâtre ou anciennes colles peuvent être éliminés mécaniquement par sablage, abrasion ou autres techniques adaptées.

Préparation du mélange

Quel que soit le type de mélange, il est recommandé de mélanger au préalable l'additif avec l'eau avant de doser les autres composants en poudre, en respectant les quantités indiquées.
Le malaxage peut être effectué à l'aide d'une bétonnière, d'un malaxeur à mortier ou d'une perceuse électrique équipée d'un mélangeur à hélice. Dans tous les cas, il est conseillé de ne pas dépasser les temps de malaxage indiqués afin d'éviter une incorporation excessive d'air.
Dans le cas de réalisations de ragréages de faible épaisseur ou de chapes adhérentes, il est indispensable d'appliquer sur l'ancien support, avant le coulage, le coulis adhésif composé de Boost Pro, d'eau et de ciment dosés à parts égales (1:1:1).

Application

L'application du coulis peut se faire à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'une brosse, et le mélange doit être appliqué « frais sur frais » avant que le coulis n'ait formé un film superficiel.
Ensuite, le mélange doit être compacté et lissé à la taloche afin d'obtenir l'épaisseur requise.

Avertissements

Appliquer le produit à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C

Par temps chaud, conserver les emballages du produit dans un endroit frais et à l'abri du soleil avant utilisation.

Ce produit étant à base de résines synthétiques en dispersion aqueuse, il est sensible au gel. Lors du transfert et du stockage des emballages, s'assurer que la température ne soit pas inférieure à +5 °C afin de ne pas compromettre la qualité du produit

En raison de la forte adhérence, il est recommandé de nettoyer les outils de travail et d'éliminer les éventuels résidus de produit des surfaces à l'eau avant que le gel ne durcisse. Une fois la réaction terminée et le durcissement effectué, le gel ne pourra être retiré que mécaniquement.

Par temps chaud, conserver les emballages du produit dans un endroit frais et à l'abri du soleil avant utilisation.

Ne pas utiliser pour des applications non mentionnées dans cette fiche technique

Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique clientèle de Litokol au +39-0522-622811 ou par e-mail à l'adresse customercare@litokol.com

Informations de sécurité

Pour une utilisation en toute sécurité de nos produits, veuillez vous reporter à la dernière version de la fiche de données de sécurité, disponible sur le site www.litokol.com

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Mentions légales

Les informations et les prescriptions figurant dans la présente fiche technique correspondent à notre meilleure expérience. Ne pouvant toutefois intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces indications sont de nature générale et n'engagent en aucune manière notre société. Il est donc conseillé de procéder à un essai préalable afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu ; dans tous les cas, toute personne souhaitant l'utiliser est tenue de déterminer si celui-ci est adapté ou non à l'usage prévu et, en tout état de cause, assume toute responsabilité pouvant découler de son utilisation. Toujours se référer à la dernière version mise à jour de la fiche technique, disponible sur le site www.litokol.com

Rubrique du cahier des charges

Le coulis d'accrochage pour la réalisation de chapes adhérentes sera préparé avec de l'eau, du ciment et un latex professionnel à base de résines synthétiques modifiées en dispersion aqueuse, de type Boost Pro de Litokol Lab S.p.A.

L'ajout d'additifs aux chapes, aux niveleurs, aux enduits de lissage et aux mortiers de ciment afin d'améliorer l'adhérence et la déformabilité sera effectué à l'aide d'un latex professionnel à base de résines synthétiques modifiées en dispersion aqueuse, de type Boost Pro de Litokol Lab SpA.

Fiche technique n° 127
Révision n° 0
Date: 04 25

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com