
BoostPro

Especificaciones técnicas



Látex profesional a base de resinas sintéticas modificadas en dispersión acuosa para mejorar la adherencia y la deformabilidad de soleras, niveladores, enlucidos y morteros cementosos

Descripción del producto

Látex profesional a base de resinas sintéticas modificadas en dispersión acuosa para mejorar la adherencia y la deformabilidad de soleras, niveladores, enlucidos y morteros cementosos.

Exento de disolventes, el producto se caracteriza por una alta resistencia a la saponificación alcalina.

Mejora de las características de adhesión y de la resistencia mecánica, incluso en exteriores, de morteros cementosos como soleras, enlucidos y enlucidos de acabado.

Adecuado para la preparación de lechadas adhesivas para soleras adherentes a base de X-Floor Pro / X-Floor / cemento Portland sobre soportes antiguos y para la preparación de lechadas adhesivas para la unión de hormigón fresco sobre hormigón antiguo.

Certificaciones

EC1 Plus Gev Eimcode
A+ Emisiones en el aire interior
EPD (Declaración Ambiental de Producto)

Sustratos

Soleras
Autonivelantes
Nivelantes
Hormigón y hormigón armado

Placas de fibrocemento
Paneles aligerados

Usos

Interiores - exteriores
Suelos - paredes
Piscinas y fuentes
Terrazas y balcones
SPA y Hammam
Zonas húmedas interiores (baños, duchas)
Suelos industriales
Realización de lechadas de adhesión «fresco sobre fresco»
Construcción residencial, pública, comercial

Limitaciones

No aplicar sobre superficies mojadas, sustratos húmedos (> 5 % de humedad de contenido) o propensos a la subida de humedad
No utilizar en presencia de presiones hidráulicas negativas
No apliques el producto sobre superficies húmedas o propensas a la subida de humedad
No utilice el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica
Consulte la normativa nacional, como la norma UNI 11493

Colocación del revestimiento

La aplicación de los revestimientos puede realizarse una vez transcurridas al menos 12 horas desde la última mano en condiciones normales. La colocación de cerámicas, piedras naturales o mosaicos se realizará con los geles de alto rendimiento basados en la tecnología Litokol, que garantizan la transferencia completa de las fuerzas, la continuidad del rendimiento del sistema y la seguridad total. Para garantizar la perfecta adhesión del gel adhesivo, extender una capa fina de la mezcla con el lado liso de la espátula y, acto seguido, aplicar el espesor deseado con el lado dentado. De acuerdo con la norma UNI 11493-1, se debe adoptar la técnica de doble aplicación, extendiendo el gel también por la parte posterior de las baldosas para garantizar su completa impregnación durante la colocación en ambientes en los que el sustrato pueda sufrir movimientos o dilataciones, en exteriores, en piscinas o en zonas sometidas a un esfuerzo especial. De acuerdo con la norma UNI 11493-1, las baldosas deben colocarse dejando juntas de una anchura adecuada a su formato (mínimo 2 mm). Para el rejuntado en exteriores y en ambientes húmedos, se recomienda utilizar Starlike® Pro o Starlike® Easy. Respetar las juntas de separación o estructurales existentes y realizar las juntas de dilatación, de desolidarización y perimetrales adecuadas.

Especificaciones del producto

Aspecto	Líquido
Color	Blanco
Envases	Bidones de 5 kg, 10 kg y 20 kg
Peso específico	1,0 kg/dm ³
pH	10 - 11,5
Viscosidad Brookfield (sp 6 - 20 rpm)	10 - 30 mPa ^s
Residuo sólido	47-50%

Partida arancelaria	39069000
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales en un lugar seco. No exponer al hielo.

Especificaciones de aplicación

Proporción de mezcla	Ver tabla
Temperaturas de aplicación permitidas	De +5 °C a +35 °C
Limpieza de equipos	Con agua, cuando el producto está fresco. Mecánicamente, cuando el producto se ha endurecido.

Proporción de mezcla

ADITIVO PARA SOLERAS		ADITIVO PARA LISADOS DE HASTA 10 mm		ADITIVO PARA REVESTIMIENTOS		ADITIVO PARA MASTICES ADHESIVOS	
Boost Pro	30 kg	Boost Pro	1 pieza	Boost Pro	1 pieza	Boost Pro	1 pieza
Agua	120 kg	Agua	1 pieza	Agua	4 partes	Agua	1 pieza
Cemento	300 kg	Cemento	4 partes	Cemento	5 piezas	Cemento o X-Floor	3 partes
Áridos de 0/8 mm	1 m ³	arena fina	4 partes	áridos	15 piezas		

Preparación de los soportes

Los soportes deben presentarse limpios, secos, sólidos, compactos, sin grietas o fisuraciones, suficientemente curados y libres de humedades por capilaridad.
Los residuos de cemento, cal, yeso o viejos adhesivos se pueden eliminar mecánicamente a través de arenado, abrasión u otras técnicas adecuadas.

Preparación de la mezcla

Para cualquier tipo de mezcla, se recomienda mezclar previamente el aditivo con el agua antes de dosificar los demás componentes en polvo, respetando las cantidades indicadas.
Las mezclas pueden realizarse mediante hormigonera, mezcladoras de mortero o utilizando un taladro eléctrico equipado con un agitador.
En cualquier caso, se recomienda no exceder los tiempos de mezcla para evitar una incorporación excesiva de aire.
En el caso de realizaciones de enlucidos de bajo espesor o soleras adherentes, es imprescindible aplicar sobre el soporte antiguo, antes del vertido, la lechada adhesiva compuesta por Boost Pro, agua y cemento en proporciones iguales (1:1:1).

Aplicación

La lechada se puede aplicar con brocha, rodillo o cepillo, y la mezcla debe extenderse «fresca sobre fresca» antes de que la lechada haya formado una película superficial.
A continuación, la mezcla debe compactarse y alisarse con llana hasta alcanzar el espesor requerido.

Advertencias

Aplicar el producto a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
En climas cálidos, conservar los envases del producto en un lugar fresco y protegido del sol antes de su uso.

Al tratarse de un producto a base de resinas sintéticas en dispersión acuosa, es sensible a las heladas. Durante el traslado y el almacenamiento de los envases, asegúrese de que la temperatura no sea inferior a +5 °C para no comprometer la calidad del producto.

Debido a su elevada adherencia, se recomienda lavar con agua las herramientas de trabajo y eliminar cualquier residuo de producto de las superficies antes de que el gel se endurezca. Una vez completada la reacción y tras el endurecimiento, el gel solo podrá eliminarse mecánicamente.

En climas cálidos, conservar los envases del producto en un lugar fresco y protegido del sol antes de su uso.

No utilizar para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica

Para más información, ponte en contacto con el Servicio Técnico de Clientes de Litokol en el número +39-0522-622811 o a través de customercare@litokol.com

Información de seguridad

Para un uso seguro de nuestros productos, consulte la última versión de la ficha de datos de seguridad, disponible en la página web www.litokol.com

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Aviso legal

La información y las prescripciones que figuran en la presente ficha técnica se basan en nuestra mejor experiencia. No obstante, al no poder intervenir directamente en las condiciones de las obras ni en la ejecución de los trabajos, estas son indicaciones de carácter general que no vinculan en modo alguno a nuestra empresa. Por lo tanto, se recomienda realizar una prueba previa para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto; en cualquier caso, quien pretenda utilizarlo debe determinar si es o no adecuado para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda la responsabilidad que pueda derivarse de su uso. Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la página web www.litokol.com

Partida del pliego de condiciones

La lechada de adherencia para la realización de soleras adherentes se preparará con agua, cemento y látex profesional a base de resinas sintéticas modificadas en dispersión acuosa, del tipo Boost Pro de Litokol Lab S.p.A.

La adición de aditivos a soleras, niveladores, enlucidos y morteros cementosos para mejorar la adhesión y la deformabilidad se realizará con látex profesional a base de resinas sintéticas modificadas en dispersión acuosa, del tipo Boost Pro de Litokol Lab SpA.

Ficha técnica **n.º 127**
revisión **n.º 0**
Fecha: **04 25**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com