
HydroBand Joint Anti-Fracture

Technische Daten



Durchgehendes, risshemmendes Elastikband aus thermoplastischem Kautschuk (TPE) zur Abdichtung von Bauwerksfugen in Schwimmbädern, auf Terrassen und im Außenbereich.

Produktbeschreibung

Durchgehendes, risshemmendes Elastikband aus thermoplastischem Kautschuk (TPE) zur Abdichtung von Bauwerksfugen in Schwimmbädern, auf Terrassen und im Außenbereich.

Lässt sich leicht auf Beton, Zementuntergründen und Keramikfliesen mit dem hochleistungsfähigen, dauerhaft elastischen und rissverhindernden Epoxidgel „PowerGel Pro Max“ oder alternativ mit dem Epoxidgel „CrackRepair“ verkleben

Die mehrschichtige HydroBand Joint Anti-Fracture-Technologie besteht aus einem modifizierten Polypropylen-Vliesstoff mit hoher spezifischer Oberfläche und einem mittleren, mit hochverformbarem und elastischem thermoplastischem Kautschuk (TPE) beschichteten Streifen, der in Querrichtung eine höhere Dehnung aufweist (Steifigkeit in Längsrichtung).

Der Vliesstoff mit hoher spezifischer Oberfläche gewährleistet eine hohe Haftung auf den Untergründen bei der Abdichtung und verleiht dem Band eine geringe Dicke in den Bereichen, die unter Fliesen verklebt werden.

Hohe chemische Beständigkeit.

Untergründe

Estriche
Nivelliermassen
Putze und Spachtelmassen
Vorhandene Fliesen
Beton und Stahlbeton
Gipskarton
Faserzementplatten

Anwendungsbereiche

Innenbereich – Außenbereich
Böden – Wände
Überlagerung
Schwimmbäder und Springbrunnen
Terrassen und Balkone
SPA und Hammam
Feuchträume im Innenbereich (Badezimmer, Duschen)
Fassaden
Industrieböden
Wohnbau, öffentlicher und gewerblicher Bau

Einschränkungen

Das Produkt nicht offen liegen lassen
Verwenden Sie keine Fliesenkleber, um Überlappungen von Band auf Band zu erzielen
Beachten Sie die nationalen Normen, wie z. B. die Norm UNI 11493

Produktspezifikationen

Zusammensetzung	Mehrschichtband bestehend aus: - Vliesstoff aus modifiziertem Polypropylen - wasserdichter, elastischer Polymerfilm aus modifiziertem Polyethylen
Farbe	Grau
Verpackung	30-m-Rolle
Breite	140 mm ± 3 mm
Nutzbare wasserdichte Breite	95 mm ± 3 mm
Haltbarkeit	Unbegrenzt, vor Sonneneinstrahlung geschützt
Zolltarifposition	XXXXX NOCH ZU FESTLEGEN

Technische Daten

BERSCHTZDRUCK	1,1 bar	Intern
Längsbruchlast	153 N/15 mm	DIN EN ISO 527-3
Seitliche Bruchlast	35 N/15 mm	DIN EN ISO 527-3
Bruchdehnung in Längsrichtung	31%	DIN EN ISO 527-3
Seitliche Bruchdehnung	503%	DIN EN ISO 527-3

Chemische Beständigkeit

Wirkstoff	(+ = beständig / 0 = geschwächt / - = nicht beständig)	
3 %ige Salzsäure	+	Interne Methode
35 %ige Schwefelsäure	+	Interne Methode
5 %ige Milchsäure	+	Interne Methode
3 % / 20 % Kaliumhydroxid	+	Interne Methode
Natriumhypochlorit 0,3 g/l	+	Interne Methode
Salzwasser (20 g/l Meerwasser)	+	Interne Methode

Anwendungshinweise

Betriebstemperaturen Von -30 °C bis +90 °C

Vorbereitung der Untergründe

Gemäß der Norm UNI 11493-1 müssen Untergründe und Beläge auf Basis von Beton, Zement und Gips ausreichend ausgehärtet sein und dürfen keine Anzeichen von übermäßiger Feuchtigkeitsabgabe, Kondenswasser, Ausblühungen und hydrostatischen Problemen aufweisen. Die Untergründe müssen mechanisch fest und frei von brüchigen Teilen sein sowie frei von Fetten, Ölen, Lacken, Wachsen und aufsteigender Feuchtigkeit. Zementputze müssen pro cm Dicke mindestens eine Woche aushärten. Zementestriche müssen eine Gesamtreifezeit von mindestens 28 Tagen aufweisen oder mit den innovativen risshemmenden Estrichen X-Floor® und X-Floor® Pro verlegt werden. Besonders staubende, poröse und saugfähige Untergründe können mit X-Prime®, einem innovativen Fixier- und Verfestigungsmittel, behandelt werden. Glatte und kompakte Untergründe wie alte Keramikfliesen oder Marmette müssen mit dem Spezialreiniger X-Cleaner® Scrub behandelt werden. Bei Anhydritestrichen ist sicherzustellen, dass eine geeignete Dampfsperre vorhanden ist, um ein eventuelles Aufsteigen von Feuchtigkeit zu verhindern. Mit einem Karbid-Hygrometer überprüfen, ob die Restfeuchte unter 0,5 % bzw. bei beheizten Estrichen unter 0,3 % liegt. Für die korrekte Verwendung der angegebenen Produkte sind in jedem Fall die jeweiligen technischen Datenblätter zu beachten.

Auftrag

Schneiden Sie das HydroBand Joint Anti-Fracture-Band auf die gewünschte Länge zu. Tragen Sie das hochleistungsfähige Epoxidgel PowerGel Pro Max mit dauerhafter Elastizität und Rissbruchsicherheit an den Rändern der abzudichtenden Fuge auf und legen Sie das Band im frischen Zustand unter gutem Druck mit einer Spachtel auf, wobei Sie Hohlräume oder Falten vermeiden sollten. Stellen Sie sicher, dass das Gel eine Oberfläche aufweist, die benetzbar ist und die Haftung des Klebebands ermöglicht. Prüfen Sie, ob das Band in Omega-Form gebogen werden muss, damit es erhebliche Bewegungen aufnehmen kann. Nur die Unterseite des Vliesstoffs (die mit den Untergründen in Kontakt steht) verkleben; nach dem Verkleben müssen bei der Abdichtung der Oberflächen unbedingt die Oberseiten des Vliesstoffs mit dem Abdichtungsmittel beschichtet werden. Eventuelle Überlappungen zwischen den Bändern müssen durch Heißverschweißung (Heißluftgebläse) hergestellt werden. Lesen Sie vor der Verwendung die technischen Datenblätter der angegebenen Produkte.

Hinweise

Die verklebten Bänder dürfen vor dem Aushärten des Gels nicht betreten oder bewegt werden
Nicht für Anwendungen verwenden, die nicht in diesem technischen Datenblatt aufgeführt sind
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von Litokol unter der Nummer +39-0522-622811 oder per E-Mail an customercare@litokol.com

Sicherheitshinweise

Gemäß den geltenden europäischen Vorschriften (Verordnung 1907/2006/EG – REACH) gilt das Produkt als Erzeugnis und benötigt kein Sicherheitsdatenblatt.

PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Rechtliche Hinweise

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen und Vorschriften entsprechen unserem besten Erfahrungsstand. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen auf den Baustellen und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die für unser Unternehmen in keiner Weise bindend sind. Es wird daher empfohlen, vorab einen Test durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen. In jedem Fall ist der Anwender verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist oder nicht, und übernimmt in jedem Fall die gesamte Verantwortung, die sich aus dessen Verwendung ergeben kann. Beachten Sie stets die aktuellste Version des technischen Datenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist

Ausschreibungspunkt

Die Abdichtung von Dehnungsfugen in Schwimmbädern, Becken, auf Terrassen, Balkonen, in Feuchträumen und auf Außenflächen, auf denen später Keramikfliesen, Natursteine und Mosaike vorgesehen ist, muss mit einem durchgehenden, bruchfesten, elastischen Dichtungsband aus thermoplastischem Gummi (TPE) vom Typ HydroBand Joint Anti-Fracture von Litokol Lab SpA durchgeführt werden, das mit dem hochleistungsfähigen, dauerhaft elastischen und bruchfesten Epoxidharz-Gel PowerGel Pro Max von Litokol Lab SpA auf den Untergründen verklebt wird.

Datenblatt **Nr. 642**
Überarbeitung **Nr. 0**
Datum: **04 25**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com